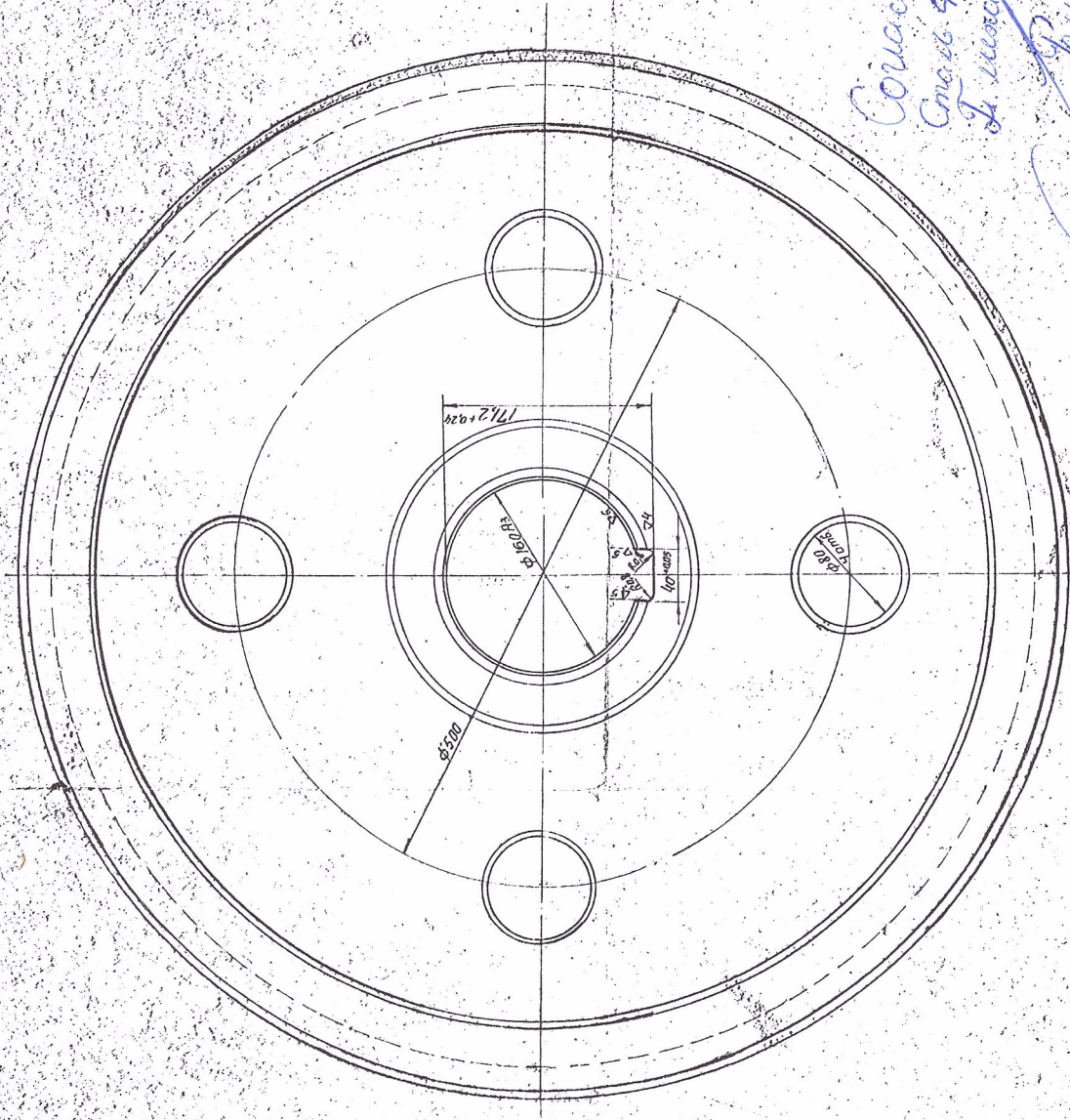
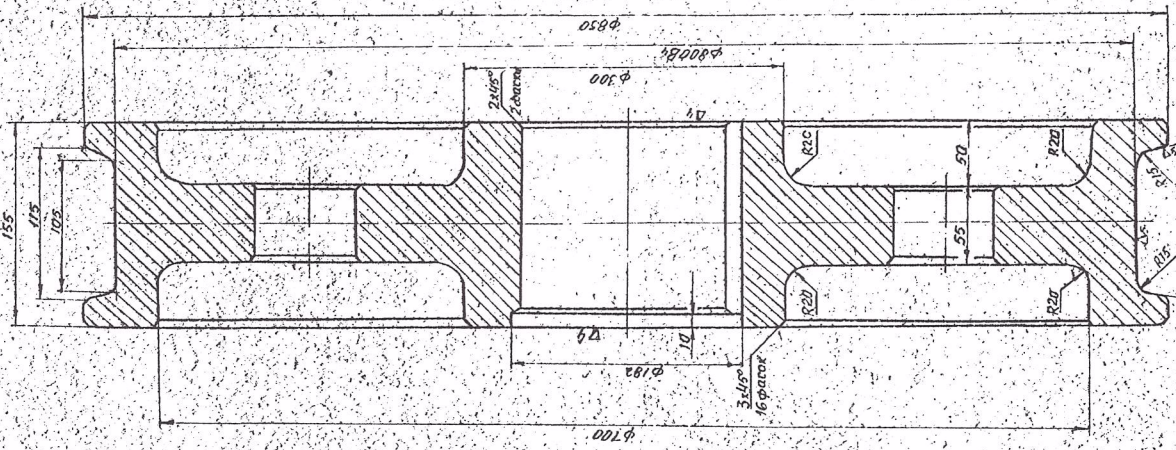


допуска 34

25557431-946



1. Поверхность колеса должна быть чистой, трещины, заковы и расслоения не допускаются.
2. Конусность и овальность $\phi 160H7$ и $\phi 300H7$ в пределах половины допуска на диаметр.
3. Перекос шпоночного паза относительно оси отверстия $\phi 160H7$ в пределах допуска на ширину шпоночного паза.
4. Поверхности «катаных» обода и ребра закалить до твердости $HRC 30-35$.
5. Глубина закали не менее 20 мм. с плавным переходом к незакаленному ободу.
6. Контроль твердости - на ободе и ребрах колеса.

Согласовано на 10.08.19
Специ. 40 х
Инженер Д.Р.
С.В. 06.08.19
С.В. 06.08.19
С.В. 06.08.19

Поковка	группа	кп 28	гост 8879-57
Колесо	25557431-946	материал	сталь 45
материал	сталь 45	гост	8879-57
материал	сталь 45	гост	8879-57
материал	сталь 45	гост	8879-57